

LA REVUE DE PRESSE

2022

VINCENT



AVRIL- MAI 2022

80 RECYCLAGE RÉCUPÉRATION

84 CARROSSERIE MAGAZINE

90 LE MILLE PATTES MAGAZINE

94 TERRASSEMENTS & CARRIÈRES

98 CHANTIERS DE FRANCE

100 MOVE IT MAGAZINE



N°62 MAI-JUIN 2022

DOSSIER

Le tri mécano-biologique en mode survie

TOMRA



LA RENCONTRE DE LA PUISSANCE ET DE LA PRÉCISION

Une toute nouvelle version de X-TRACT pour le tri de l'aluminium

Retrouvez-nous sur l'IFAT

Stand 339/438 - Hall B6

30 mai au 3 juin

INTERNATIONAL

CSR : Focus sur le modèle allemand



SALON

L'IFAT fait son retour à Munich



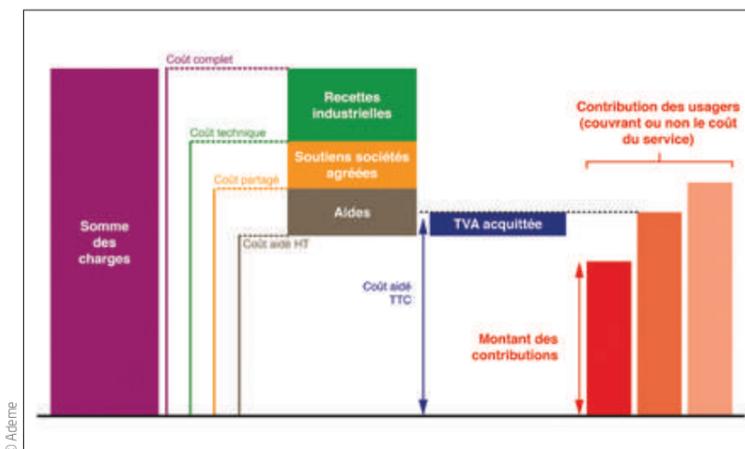
“93,8 € HT PAR HABITANT EN 2019.”

urbaine que rurale. En effet, la typologie urbaine montre généralement un taux de refus plus important peu importe le volume à trier», explique Aurélie Tupek. Le coût aidé moyen du verre (256 080 tonnes collectées en 2019) s'établit, quant à lui, à 1,5 € HT/hab pour 21 kg/hab, contrairement aux données nationales qui s'élèvent à 1,8 € HT/hab pour 28 kg/hab. Un coût inférieur qui s'explique par les gisements des collectivités, plus ou moins volumineux suivant les modes de consommation. Enfin, le référentiel s'est penché sur les biodéchets bien qu'il n'y ait pas beaucoup de données, notamment parce que la collecte n'est pas généralisée à toute la région. « Néanmoins, le coût de l'expérimentation de la collecte, du transfert et du traitement des biodéchets franciliens en 2021 était de 320 € HT/t

avec un coût moyen de traitement de 96 €/t», poursuit la chargée d'études de l'Ordif. Globalement, le référentiel révèle des tonnages collectés stables – notamment avec le verre, similaire depuis dix ans – et des coûts en constante évolution par rapport

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO

STRATÉGIE



Les différents types de coûts, calculés dans la matrice.

Toutes nos solutions intelligentes et responsables de collecte et d'élimination des déchets sur : **GRUPE-VINCENT.FR**

VINCENT

UNE OFFRE COMPLÈTE DE MATÉRIELS POUR ÉQUIPER VOS DÉCHETTERIES :

- Caisses, compacteurs et dispositifs anti-chutes
- + Pour les usagers : ergonomique et sécurisé
- + Pour les agents : sûr, pratique et sécurisé au maximum
- + Pour les collectivités : sûr, robuste, conforme aux cahiers des charges et aux normes

Groupe VINCENT - 530, route du Parquet - ZA Blacheronde - 26800 ETOILE SUR RHONE - T04 75 60 60 20 - commercial@groupe-vincent.fr

ILS PARLENT DE NOUS...

SALON

STAND C5 – 241/340

Le 3.40G renforce la Multi Line de Sennebogen



Situé dans la lignée du 355 E, chariot de manutention Sennebogen à cabine élévatrice lancé en 2018 (11,5t, hauteur de travail de 8,5m, capacité de charge de 5,5t, hauteur de vue en cabine 4,20 m), le 3.40G présente une capacité de charge de 4 tonnes, une hauteur de travail de 7,70 m et une cabine relevable jusqu'à 4,10 m. Sennebogen insiste sur les dimensions compactes (5,5m de long et 2,5m de large) et la stabilité de ce nouvel engin polyvalent de 9,3t (centre de gravité bas et empattement de 3,10 m). Le constructeur bavarois pointe aussi la robustesse des composants (châssis, flèche télescopique, etc.) aptes à répondre aux contraintes d'exploitation industrielle dans le secteur des déchets et du recyclage.

Le 3.40G est animé par un moteur Cummins Stage V de 100 kW et bénéficie d'une transmission à variation continue Compact Drive avec plusieurs modes de travail (conduite rapide jusqu'à 40 km/h, mode gerbeur, mode chargement) délivrant jusqu'à 65 kN de couple. À cet égard, le concept SML-Power que propose Sennebogen pour sa nouvelle machine revient à y conjuguer les avantages d'un chariot télescopique à ceux d'une chargeuse articulée. « SML-Power est synonyme à la fois de transmission optimale de la force grâce à la cinématique en Z, de polyvalence par la capacité d'utilisation de nombreux outils, et de souplesse d'utilisation grâce à la compacité de la flèche télescopique », explique le constructeur en ajoutant les apports de trois différents modes de direction et d'une visibilité optimale offerte par la cabine relevable lors du chargement dans des camions, des bennes à fond mouvant ou dans des trémies. « Aucune chargeuse articulée classique n'arrive à ce niveau », ponctue Sennebogen. ■

STAND B6 – 339/438

Tomra associe l'IA au tri du bois



À Munich, Tomra met en avant ses derniers progrès en matière de tri automatique et revendique notamment une première mondiale dans le domaine du recyclage du bois. De fait, les ingénieurs du Groupe ont adapté le module d'apprentissage profond Gain, basé sur l'intelligence artificielle, à la technologie de tri de la machine Autosort. Résultat : le nouveau process Tomra s'applique à la séparation du bois non transformé (bois A) des autres produits comme les panneaux de fibres à haute ou moyenne densité (HDF, MDF), les panneaux de copeaux orientés (OSB), voire les panneaux de particules. Présente depuis une dizaine d'années sur le « nettoyage » des copeaux de bois recyclé chez les panneautiers, la machine X-Tract de Tomra permettait déjà d'écarter les inertes et les métaux des flux de bois recyclé. Tomra voit dans ce nouveau développement un moyen d'accentuer le niveau de pureté du bois recyclé en écartant des matériaux comme les composites et les polymères. « Ces matériaux ne peuvent être distingués par la technologie des rayons X », détaille le constructeur, qui a alors fait appel aux aptitudes d'apprentissage de son module d'intelligence artificielle Gain, combiné à une unité Autosort. « Cette solution permet de détecter, analyser et trier chaque type de bois pour obtenir une fraction pure de bois véritable », annonce Tomra. « On peut séparer le bois B pour laisser une fraction de bois A propre ou, selon les besoins des clients, produire des fractions individuelles de composites de bois d'ingénierie de haute pureté », propose Philipp Knopp, chef de produit chez Tomra Recycling. ■

ISSN 0248 174X - N° 747 - Avril 2022

Carrosserie



Fédération Française de Carrosserie
Industries et Services

CONSTRUCTEUR › P 20

Volvo Groupe
Montée en cadence
des véhicules électrique

PORTRAIT › P 38

Carrosserie Clip Auto
Hardicourt (78)
Balles neuves

REPARABILITE › P 42

Dacia Spring
L'électrique
sans complexe

DOSSIER › P 10

Manutention – Bennes déposables Des outils du quotidien



DOSSIER › P 32

Diversification Aire de lavage auto



FFC DIRECT P III

UKRAINE :
des tensions industrielles
aux conséquences
lourdes !

ILS PARLENT DE NOUS...

Dossier Carrosserie industrielle

MANUTENTION - BENNES DÉPOSABLES

Des outils du quotidien



De très nombreuses professions ont, quotidiennement, recours à des grues auxiliaires, des bras de levage et des bennes déposables aussi bien dans les métiers du bâtiment que de la distribution ou de l'environnement.

De nombreux métiers font appel à des grues auxiliaires ou à des bennes déposables dans leur activité. Il peut aussi bien s'agir de professionnels du bâtiment (livraisons sur chantiers, enlèvement de gravats) que des enseignes de distribution (notamment de bricolage et de matériaux) ou les entreprises liées à l'environnement pour l'enlèvement de déchets aussi divers que variés. Ces auxiliaires font appel à la puissance hydraulique pour leur uti-

lisation. Cette source d'énergie performante et souple, répond à de nombreux besoins. Les performances, la sécurité et, désormais, l'environnement, sont, une fois encore, au cœur des évolutions de ce secteur.

JPM

Comme l'expliquent les responsables de ce spécialiste de la benne, « Pour les utilisateurs, la benne ou la benne amovible sont avant tout des outils de travail. Ces bennes doivent

donc être robustes mais également légères afin de maximiser la charge utile ». JPM est, en effet, un spécialiste de la benne VUL, une catégorie de véhicule où la charge utile est au cœur des préoccupations. « Avec un bras hydraulique, seule une benne amovible en aluminium permet de conserver une charge utile correcte. L'utilisateur a donc besoin d'une carrosserie qui est le juste équilibre entre robustesse et légèreté. Et c'est cet utilisateur que JPM a souhaité remettre au centre

de ses réflexions » explique-t-on chez le carrossier. JPM a ainsi, en prenant en compte les réflexions de ses clients utilisateurs, développé ses nouvelles benne et tribenne aluminium. « Elles répondent, en version standard, aux besoins de base des utilisateurs. Comme leurs équivalents acier, ces nouvelles carrosseries sont robustes, durables et fiables. Ces bennes aluminium répondent également aux exigences environnementales que JPM s'impose en termes de réduction de CO₂,



La benne alu de JPM permet de préserver la charge utile.

et de recyclabilité. Une carrosserie aluminium, plus légère, réduira les émissions de CO₂ des véhicules thermiques et augmentera l'autonomie des véhicules électriques ». JPM dispose d'un réseau de distribution qui assure le montage carrosseries de la marque en France et en Europe. « Les distributeurs JPM assurent conseil, montage et SAV des carrosseries. A cela s'ajoute les autres services proposés par JPM : aide à la configuration du camion, demande de devis en ligne, année de garantie offerte, personnalisation, « shop de pièces de rechange et d'options... JPM n'est finalement qu'un des maillons d'un cercle vertueux dont font partie ses utilisateurs et ses distributeurs » concluent les responsables du carrossier.

Palfinger

Ce grand spécialiste de la maintenance propose la plus large gamme de bras de levage pour bennes amovibles du marché. L'équipementier explique que « La qualité et la sécurité de nos produits sont notre priorité. Leur conception fonctionnelle garantit une utilisation simple et une maintenance réduite. Elle est l'assurance pour nos clients d'un produit durable et une rentabilité opérationnelle optimisée ». Palfinger développe ainsi en permanence de

nouvelles fonctionnalités pour améliorer les conditions de travail de ses clients et optimiser leur performance durablement. Parmi les nouveautés, le « Cycle Auto », disponible sur tous les modèles de bras à partir de 15 T permet aux chauffeurs peu expérimentés de travailler de façon simple, sécurisée et efficace. Cette fonction permet le déchargement automatique. Le simple actionnement du joystick principal de commande vers l'arrière déclenche un cycle complet : rétractation de la barre anti-encastrement, ouverture des verrouillages, recul des glissières et basculement du bras. Le chargement automatique est enclenché de façon similaire, par le simple actionnement du joystick vers l'avant. Le système permet aussi d'enclencher un bennage automatique d'un seul mouvement de la

commande. Palfinger propose aussi un système de « bras connecté » permettant aux chefs de parc de géolocaliser chacun de leurs matériels en temps réel mais aussi de connaître à distance et de façon très précise toutes les opérations effectuées par chaque équipement. Ils peuvent ainsi optimiser le suivi de l'entretien de leur parc ce qui est la garantie d'une rentabilité maximale. Ce système, le Télématique Premium, est vendu avec le bras, sous forme d'abonnement de 4 ou 5 ans. « Toujours concernant nos nouveautés, dans le cadre du renouvellement de notre gamme, nous avons lancé une nouvelle gamme de bras télescopiques de 8 T pour camions de 9 à 15 T de PLAC. Elle est disponible avec toutes les options technologiques et variantes de la gamme haute » expliquent les responsables de Palfinger. Ces évolutions correspondent aux principales attentes des clients utiliza-

teurs qui ont besoin de matériels simples d'utilisation pour répondre notamment à de fréquents changements d'opérateurs. « Nos clients sont aussi très en demande d'un réseau fiable et de proximité pour l'entretien de leurs matériels. Le réseau SAV de Palfinger France répond largement à cette attente avec ses 114 points services répartis sur toute la France, hautement qualifiés et formés régulièrement aux dernières évolutions technologiques et réglementaires » affirme-t-on chez l'équipementier. Les produits sont aussi directement concernés par les évolutions actuelles des véhicules visant à réduire leurs émissions de CO₂. « Nous réalisons de plus en plus de carrossages sur des camions électriques, au GNV ou encore à l'éthanol. Nous avons travaillé en collaboration avec les constructeurs et adapté nos carrossages. Nous avons mis en place des procé-



Palfinger dispose d'une très large gamme de produits répondant à toutes les utilisations.



Dossier

Carrosserie industrielle

MANUTENTION – BENNES DÉPOSABLES

dures spécifiques qui nécessitent un peu plus de temps que pour un carrossage sur véhicules thermiques mais qui nous permettent d'également réaliser nos carrossages sur des porteurs dotés de tous types de motorisation. Le développement de solutions sur véhicules à énergie alternative est pour nous une priorité » explique-t-on chez Palfinger. Le carrossage des matériels est assuré par le réseau de concessionnaires sélectionnés sur leur savoir-faire maîtrisés et leurs compétences techniques. « Depuis début 2021, nous avons aussi une nouvelle structure pour nos carrossages : PCM07 (Centre de Montage Palfinger). Ce centre a été créé pour répondre à nos besoins en capacité de montage, en complément à notre réseau de concessionnaires. Il est dédié aux montages standardisés. Sa capacité devrait atteindre 350 véhicules poids lourds carrossés à l'année dès 2025 ». La formation continue du réseau est assurée par le centre de formation de Palfinger France, basé au siège de l'entreprise, à Livron-Sur-Drôme (26). « Nous y organisons des sessions de formation théorique et pratique toute l'année. Nos salariés et partenaires y reçoivent des formations sur nos produits mais aussi sur la réglementation afin de garantir l'excellence sur l'ensemble de nos points services ». Cet organisme de formation est certifié Qualiopi. Palfinger

adapte ses solutions selon le corps de métier pour répondre précisément aux besoins des utilisateurs. « Prendre en compte les spécificités de chaque type d'application pour répondre au mieux aux besoins spécifiques de chacun de nos clients est au cœur de nos priorités » concluent les responsables de Palfinger France.

Marrel

Cet autre grand nom de la benne fait régulièrement évoluer son offre. A titre d'exemple, Marrel a récemment lancé une nouvelle gamme de barres anti-encastrement (BAE) répondant à la nouvelle réglementation R58-03 qui a exigé une revoir toute la conception complète des BAE. « Nous en avons profité pour enrichir notre gamme avec des nouvelles BAE et améliorer les caractéristiques de ces produits afin de permettre un gain de temps significatif au montage pour nos concessionnaires. Nous venons également d'enrichir notre gamme légère de bras de levage – Ampliroll Urban avec une nouvelle option et de nouveaux accessoires » expliquent les responsables de Marrel. L'Ampliroll AL3PA, disposant d'une puissance de levage de 3T, est désormais disponible avec l'option doubles pistes – 1 060 et 850 mm

permettant à l'utilisateur de charger et décharger deux largeurs de caissons différentes simultanément sur le même châssis. Cela permet une économie avec ce système « deux en un » mais aussi d'adapter son type et son volume de chargement en fonction de la taille de la caisse. Les accessoires de l'AL3PA ont également été complétés : un nouveau lot de protections latérales et des nouvelles ailes avec supports sont désormais disponibles. Et dans le cas où l'utilisateur souhaite installer un coffre dos cabine, une rallonge de cadre est également mise à disposition dans la nouvelle offre d'accessoires. Concernant l'aspect environnemental, Marrel, a depuis de nombreuses années, intégré le respect de l'environnement dans ses priorités et a obtenu en 2021 la certification ISO 14001, démontrant qu'elle prend en compte les impacts et facteurs de risques inhérents à son exploitation et engage des actions d'amélioration partout dans son fonctionnement. « Le premier bras de levage monté sur un camion électrique en France l'an dernier est un Ampliroll AL14 ; il a été livré à la société Cogebat pour

les travaux de réseaux divers et VRD sur la Principauté de Monaco. Fruit d'un étroit partenariat technique entre Renault Trucks et Marrel, ce premier châssis a fait l'objet d'une optimisation des produits pour un carrossage adapté au tout électrique. Les packs batteries ont été dimensionnés pour effectuer les rotations quotidiennes, combinées aux chargements et déchargements des caissons » explique-t-on, fièrement, chez Marrel. L'Ampliroll AL14 de Marrel conserve le système de levage hydraulique qui fait sa renommée, avec sa huellette relevable qui assure une puissance de levage inégalée. D'autres Amplirolls ont également été montés sur des camions électriques de Renault Trucks et font l'objet de démonstrations partout en France. « Et ce n'est qu'un début puisque ce marché en est à ses prémices : châssis électriques, gaz naturel de ville GNV, hydrogène... » assure-t-on chez Marrel. Les produits Marrel sont distribués à travers 46 pays dans le monde entier, grâce au réseau de distributeurs partagé avec les autres marques du Groupe Fassit. Ces distributeurs disposent eux-mêmes d'un réseau de concessionnaires qui assurent la vente et le montage des produits sur les châssis depuis de nombreuses années. « En France, nous distribuons nos produits grâce à Fassit France et son réseau d'une cin-

L'Ampliroll AL3PA, d'une puissance de levage de 3 T. Marrel a aussi développé de nouvelles barres anti-encastrement répondant aux dernières normes en vigueur.



PALFINGER

NOS CLIENTS RECOMMANDENT PALFINGER

Nos clients confirment : "Choisir une PALFINGER est toujours une bonne décision" Merci pour votre fidélité !

LIFETIME EXCELLENCE

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO

Le Mille Pattes

#44 LE MAGAZINE DES MATÉRIELS DE TRANSPORT ET DES VÉHICULES SPÉCIAUX MAGAZINE

ALL-WAYS AROUND

Des produits innovants et de qualité avec un service d'excellence
 Une politique « point service » renouvelée avec l'objectif de garantir une assistance de plus en plus performante grâce une forte proximité.

CRAMARO

cramaro.fr

VINCENT

BENNE MULTI-BLOCS NOUVELLE GÉNÉRATION

STRUCTURE EN ACIER HARDOX® 500 TUF
 ÉCHELLE D'ACCÈS REPLIABLE CONFORME À LA NORME NF R17-109

- >> RÉSISTANCE
- >> DURETÉ
- >> RÉSILIENCE

ROBUSTESSE - FIABILITÉ - DESIGN

GRUPE-VINCENT.FR

ILS PARLENT DE NOUS...

09/06/2022 10:29

LE MILLEPATTES MAGAZINE

Le Mille Pattes Magazine

BENNES VINCENT : NOUVELLE BENNE HARDOX 500 TUF

Outre le site de fabrication originel de Cernay en Alsace, les Bennes Vincent s'appuient aussi sur deux sites de production dans le nord de la Pologne. La société du Groupe Vincent a su pallier les difficultés d'approvisionnement avec une anticipation de stocks, notamment pour sa consommation d'acier. L'entreprise envisage pour 2022 un retour à des niveaux de commandes plus « normaux » que ces derniers mois. Le bureau d'étude et les départements Recherche & Développement et qualité ont été renforcés, et travaillent au développement de nouveaux produits avec comme axe principal l'amélioration constante de la gamme CONCAVE (série phare de la gamme), de nouveaux accessoires et de nouvelles options de bennes, mais aussi à l'optimisation de ses process. Pour répondre à la demande, notamment concernant la sécurité, les produits sont constamment améliorés, comme avec les LED de signalisation dans les ridelles, le bâchage électrique ou encore la commande à distance. « Ces évolutions nous permettent d'anticiper les futures normes » souligne Christophe Thal, Directeur commercial Bennes Vincent. Le produit phare sur le marché français reste donc la Bibenne Concave 32T, dont le faux-châssis en Z peut être adapté sur toute marque de véhicule. Elle est entièrement fabriquée en acier Hardox pour une résistance et une longévité optimisée et son design est personnalisable. Quant à la nouvelle benne Multi-Blocs, elle est intégralement produite en Hardox 500 TUF. « Cet acier à la fois plus léger et extrêmement résistant garantit longévité et gain de poids à nos bennes, explique Christophe Thal. Le poids à vide est réduit et donc la charge utile est optimisée pour une meilleure rentabilité pour l'utilisateur. Il peut non seulement transporter plus qu'auparavant, mais aussi voyager plus léger lorsque la benne n'est pas chargée au maximum de la charge utile, ce qui se traduit par une réduction significative des coûts de carburant et moins d'usure sur le camion en lui-même. Mais le principal avantage est la réduction de l'empreinte carbone. En déplaçant moins de poids inutile, nos clients polluent moins. »



TR'AX TRAILERS: POUR LE RECYCLAGE ET LES TP

Dans la gamme TR'AX Trailers, l'activité benne est répartie sur deux pôles : recyclage et TP. Concernant la partie recyclage, « l'année a été assez exceptionnelle puisque nos ventes en bennes Grand Volume ont connu une augmentation sans précédent nous permettant aujourd'hui la mise en place de ligne de fabrication entièrement dédiée », explique Frédéric Golabecki Place, directeur commercial. Sur la partie TP, « nous n'avons encore aujourd'hui qu'un recul partiel sur le marché Français pour lequel notre produits Karière qui est une benne à enrochement n'a qu'une diffusion partielle. Notre positionnement de challenger sera accentué sur 2022 avec le lancement d'une benne d'approvisionnement de Chantier nous permettant de couvrir plus largement le marché. » Cette « petite soeur » de la benne Karière en reprend les fondamentaux: fiabilité, robustesse, haute valeur résiduelle. Pour répondre aux préoccupations de ses clients autour de la sécurité des utilisateurs et de l'amélioration des gains de productivité, TR'AX équipe l'intégralité de ses bennes grand volume d'une ouverture pneumatique des portes par exemple et de vérins stabilisateurs au bennage assurant une sécurité maximale. Autre exemple, la nouvelle benne destinée à la collecte de verre en collaboration avec des clients « partenaires » a été développée spécialement pour minimiser les opérations parasites liées au déploiement de la grue, et ainsi maximiser les tournées de ses clients recycleurs. Enfin, le nouveau système de bâchage exclusif « Flying Tarp » permet un gain de temps, est facile d'utilisation, fiable et adaptable sur l'ensemble de la gamme grand volume.



lemillepattesmagazine.com 39

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO

ISSN : 1278-270X - 30€
mars-avril 2022 - N°185

T&C

Terrassements & Carrières

Leica Geosystems

SCANNEZ-MOI

Digitalisation des chantiers :
Travaillez en sécurité, rapidement et sans erreur



© URANO

TRUCK LOCATION DIT OUI AU B100

L'entreprise Truck Location, entité de transport du groupe Urano, dirigé par Pascal Urano et spécialisé dans les travaux publics, est pleinement investie dans la conversion de la totalité de son parc de PL. Aujourd'hui, 44 de ses camions – pas encore équipés de capteurs MAN – tournent au B100. Ils seront 121 en 2022, et 185 à la fin de l'année. Seuls resteront au diesel les camions de haute puissance au moteur D35 pas encore homologué. « La méthodologie du B100 nous permet d'évoluer très vite, confirme Pascal Urano, son directeur, qui vient de se voir remettre les clés du premier camion MAN B100 exclu-

sif. En 15 mois, nous avons pu réduire de -60% nos émissions de carbone et de -80% nos particules fines soit 14 000 T de CO₂ économisées jusqu'à maintenant. Le système du colza est vertueux à tous les niveaux. D'ici deux ans, il représentera 30% du marché ». Le ravitaillement en B100 est assuré en interne par sept porteurs ravitailleurs qui viennent alimenter les chantiers du groupe Urano dans les Ardennes et la région parisienne. Avec 700L de B100, les tracteurs de Truck Location parcourent entre 2 000 et 2 200 km par semaine. « Nous faisons en sorte que notre supply chain soit la plus courte possible afin de minimiser les

dépensés », affirme le dirigeant. Côté investissement, l'entreprise y trouve son compte. Les 5 000€ investis par camion sont compensés par le dispositif de sur-amortissement.

LES MATÉRIELS GOÛTENT AU COLZA

Testeur pour Caterpillar, le groupe Urano entend bien faire goûter le même traitement à son parc d'engins de chantier. Il mène actuellement des tests jusqu'en juin 2022 dans sa carrière à proximité de Douai. « Il s'agit d'effectuer des vérifications de maintenance sur le rétrécissement des intervalles et le

changement des filtres », précise Pascal Urano. Le pari est risqué, les constructeurs de matériels étant peu enclins à développer le marché du B100 en raison de son insignifiance. Si les tests sont toutefois concluants, le Groupe devrait convertir l'intégralité de son parc de machines Cat au B100. Avec le bénéfice de 22 000T de CO₂ économisées. « Un parc de matériels de terrassement nul en CO₂ est un sacré argument financier », tient à rappeler le dirigeant.

VINCENT ROBUSTESSE - FIABILITÉ - DESIGN

VINCENT

NOTRE MÉTIER : PROPOSER DES SOLUTIONS QUI AMÉLIORENT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DE NOS CLIENTS ET OPTIMISENT LEUR PERFORMANCE DURABLEMENT

GROUPE-VINCENT.FR



VALORISER | TRANSPORTER | TERRASSER

ILS PARLENT DE NOUS...



01 FRUEHAUF

L'homme
Philippe Le Pochat, directeur commercial et marketing de Fruehauf

2021
Évolution de la benne intensive. Les utilisateurs sont habitués à un bâchage laborieux du dernier mètre du fait de la poulie reculé par rapport à l'arrière de la caisse. Les clients bénéficient ici d'un bâchage par la généralisation de la poulie déportée au plus près de la porte, pour une fermeture et une ouverture automatique sans efforts.

Le remplacement de la jupe à ressort par une jupe automatique, facilitera le rebâchage du dernier mètre. A cela s'ajoute un pulvérisateur sur le côté de la caisse qui permet de vaporiser un produit antiadhérent, supprimant les surplus de couches d'enrobés dans la caisse. Par ailleurs, les patins sous caisse offrent un réel avantage: ils permettent d'amortir les vibrations dans le châssis et la caisse, évitant ainsi la détérioration des matériaux et l'oxydation. Enfin, la benne est équipée de nou-

veau feux latéraux clignotants afin d'assurer la sécurité et le confort des piétons autour de la benne lors du roulage et lors des manoeuvres.

2022
Persister sur cette même tendance positive tout en continuant de développer la part de marché en France, à travers le développement permanent de nouvelles innovations et de nouveaux produits, comme la benne à tapis roulant, la SAFE-TIPP.

Salon
Solutrans est un événement de référence international pour les acteurs de la filière du véhicule industriel. Présentation d'une première mondiale: le Hyd-Drive, une semi-remorque à propulsion par hydrogène.

02 BENALU

L'homme
Arnaud de Ponnat, Président du groupe Benalu

2021
Des nouveautés très demandées: la Bulktrack Light, une

benne grand volume acier dédiée au transport de la ferraille. Elle offre un excellent rapport résistance/poids. Développement d'une bâche de fond pour le déchargement des produits collants appelée EASYTIP. Cette version sera automatisée par un enroulement électrique ce qui évitera à aux clients de devoir monter sur la passerelle.

2022
La demande continuera d'être forte avec le soutien d'une économie qui évolue fortement. Cependant, l'inflation continuera d'apporter de fortes hausses de matière et de composants. Ces deux éléments rendent difficile d'avoir un avis tranché sur l'orientation du marché. Le maître-mot: adaptation.

Salon
IAA à Hanover (Allemagne)

Produit
La Siderale est une benne TP aluminium idéale pour l'alimentation de chantier et la plus évoluée de son marché avec un rapport équipement/poids le plus performant et une fiabilité démontrée.

Développements technologiques
D'un point de vue organisationnel, lancement en début d'année de la plateforme EASYTRACKING qui centralise la gestion des SAV et facilite la vie des distributeurs et des clients.

Distribution
Développement du réseau à l'export pour améliorer le maillage du territoire européen.

03 VINCENT

L'homme
Christophe Thal, directeur commercial Benne Vincent.

2021
Un marché soutenu. Mieux qu'en 2020 en termes de prises de commandes. Année record.

2022
Retour à des des niveaux de prises de commandes « normaux ». Des niveaux proches de 2018. Charge des ateliers: des plannings un peu plus légers entre mi-juillet et septembre.

Salon
Développement d'un concept: la Boutique Vincent.



Située à Livron Sur Drôme (26), elle propose, toute l'année, un concept de visites dynamiques pour découvrir et tester les solutions sur les 4 000 m² dédiés à l'Action Park où sont reconstituées les conditions de travail propres aux activités des clients.

Produit
La bibenne Concave 32T conçue pour le terrassement notamment.

Développements technologiques
Améliorations produits comme les LED de signalisation dans les ridelles, le bâchage électrique ou la commande à distance. Des évolutions qui permettent d'anticiper les futures normes. Montage d'une benne sur un porteur Volvo électrique et de benne sèche sur véhicule au gaz. Ce type de montages est amené à se développer.

Distribution
Développement des premières montes constructeurs en direct usine. Commercialisation des produits à l'export: les premières bennes seront livrées dès 2022.

04 FOREZ-BENNES

L'homme
Pierre-Jean Lafont, directeur général de Forez-Bennes

2021
Une année « en demi-teinte » pour Forez-Bennes qui a vu son rythme de production fortement chuter fin 2021, faute de châssis (lié à la rupture des composants asiatiques).

Covid
De forts coups de béliers avec une productivité impactée par des arrêts intempestifs faute de professionnels aux postes. « Nous avons du adapter la voi-

lure pour faire face à ces à-coups en érodant nos productivités. En parallèle, nous souffrons aussi des complexités liées aux recrutements qui nous freinent dans la montée en puissance et la recherche de talents pour renforcer nos équipes et préparer l'avenir », indique le dirigeant.

2022
Les perspectives pourraient être bonnes puisque le carnet de commandes est quasi plein mais il n'en reste pas moins que l'absence de châssis et surtout le manque d'information total sur la fiabilité des délais de livraisons des porteurs rend l'exercice périlleux à souhait. « Une réelle incertitude qui nous impose d'être prudents et réactifs. L'adaptabilité sera un must », résume Pierre-Jean Lafont.

Salon
« Solutrans fut le bon moyen de présenter notre 'concept benne'.

Même si Forez-Bennes produit des « caisses » depuis 50 années, nous avons voulu montrer que la société mute et se remet en cause en présentant une benne concept et en mettant en avant les possibilités techniques qui s'offrent à nous pour répondre tant aux contraintes réglementaires croissantes qu'aux besoins de nos clients. Nous parlons plus aujourd'hui d'une machine à benner que d'un contenant inerte », souligne le dirigeant.

Produit
GEEC: le système de gestion électronique des éléments mobiles qui a reçu le second prix de l'innovation aux Innovation Awards de Solutrans. Ce système permet d'informer en temps réel le chauffeur du statut de sa benne et du respect de la réglementation ou pas. Forez-Bennes est en phase de déploiement avec certains grands comptes.

CHANTIERS DE FRANCE

WWW.CHANTIERSDEFRANCE.FR

ENTREPRISES, MATÉRIELS ET TRAVAUX DE TERRASSEMENT, VRD, GÉNIE CIVIL, TRAVAUX SOUTERRAINS/FLUVIAUX/MARITIMES, FONDATIONS SPÉCIALES

N°542 MAI 2022

DOSSIER

NACELLES SUR PORTEUR
Un cycle sans stabilisateurs

p.22

INTERVIEW

Alexandre Marchetta,
président du CECE

p.10

STRATÉGIE

Manitou...
Ou comment élever ses ambitions

p.12

MATÉRIEL TENDANCE

Les pelles sur pneus:
la polyvalence accessoirisée

p.44



ILS PARLENT DE NOUS...

ENGCON CORÉE DU SUD

Le concept du porte-outil multidirectionnel étant de plus en plus plébiscité au pays du « matin calme », la marque suédoise y implante une filiale. Les prévisions de l'industriel suédois tablent sur un niveau de marché asiatique et nord américain supérieur à celui du marché européen.

JLG ROBOTIQUE

L'intégration du bras robotisé RE2 et des logiciels associés dans une nacelle élévatrice automotrice JLG 450 AJ préfigure l'automatisation de la pose de panneaux solaires photovoltaïques. Cette alternative en cours de développement aux États-Unis permet d'améliorer la productivité sur site et de s'affranchir de la pénurie de main-d'œuvre qualifiée.

MANITOU TRAJECTOIRE

Réduire de 46 % ses émissions de carbone directes et indirectes tout en réduisant de 34 % ses émissions de CO2 de ses machines par heure d'utilisation. C'est l'engagement pris par le fabricant qui a défini sa trajectoire bas carbone sur la base du programme Science Based Targets.

PALFINGER

UN CLUSTER POUR LES MATÉRIELS AUTONOMES

Le spécialiste autrichien des grues auxiliaires a fédéré quatre industriels afin de créer un groupe de travail dédié au développement de technologies avancées. Explications.



CI-DESSUS

Les industriels entendent accélérer à court terme le développement de solutions de levage intelligentes.

Palfinger, Ammann, Prinoth, Rosenbauer et TTControl, le tour de table réunit des références dans le domaine des matériels non routiers. Ensemble, ils ambitionnent d'inventer les technologies clés pour les équipements de chantier basés sur l'intelligence artificielle et la réalité augmentée. La finalité? Faciliter le travail des opérateurs, augmenter la productivité des matériels et gagner en sécurité. Le champ d'application est vaste: matériels routiers, équipements de levage et de manutention, matériels de transport de matériaux, pour lesquels les notions d'autonomie et d'intelligence constituent un enjeu important.

WEBER MT UN PROCESS INDUSTRIEL OPTIMISÉ

Afin de conforter son expertise dans le domaine du compactage léger, l'industriel, qui réalise près de 60 % de son chiffre d'affaires à l'export, adapte son outil de production et investit dans les nouvelles technologies. L'optimisation des flux de production et l'adoption d'un processus d'assemblage final lui permettent de gagner en flexibilité de production. Afin de répondre aux exigences des chantiers zéro émission, cinq équipements de compactage dotés d'un moteur électrique ou de batteries sont entrés en production depuis le début de l'année.

SANDVIK FABRICATION ADDITIVE

Face au dysfonctionnement persistant de la supply chain, la division Mining and Rock du groupe suédois s'est lancée dans la fabrication de composants à partir d'imprimante 3D. Un premier essai a été mené avec la société minière Bolinden. Il porte sur un ensemble de composants spécialement redessinés et imprimés numériquement dans une usine Sandvik en Italie. Après une période de tests dans les mines souterraines de Boliden en Suède et en Irlande, les premières pièces fabriquées à partir d'une imprimante 3D sont désormais opérationnelles.

ÉCO SYSTÈME

L'enjeu partagé réside dans la création d'un modèle économique pour les plateformes numériques et dans l'organisation de l'écosystème pour le client. La complémentarité entre les différents industriels doit favoriser le développement de synergies. Dès cette année,

les premières innovations technologiques ainsi que le développement des prototypes associés sont programmés. Sur la base des cas d'utilisation spécifiques, d'autres implémentations seront poursuivies dans différents domaines d'application à partir de 2023.
Jean-Noël Onfield



ILS PARLENT DE NOUS...



The 860 E material handler, which has had worldwide success in port handling and scrap processing, has been taken by Sennebogen developers and, along with technological innovations, given a major update.

The new Sennebogen 865 E has a higher load capacity and improved performance, but above all a range of efficiency-enhancing measures, gained from the experience of numerous customer deployments, are now tailored to the requirements of port handling. The Sennebogen 865 E Hybrid has a diesel engine which is in the stage V emissions category and has an output of 261 kW. According to the manufacturer, in combination with the Green Hybrid energy recovery system, the material handler saves money. Based on an annual throughput of 4,000 operating hours, for example, up to 40,000 liters of fuel per year can be saved compared to conventional diesel machines. The new Sennebogen 865 E can be individually configured to suit local requirements. In particular, the equipment solutions, which have a range of 18 m to 25 m, have been extended to include three addi-

load capacities by around 10 percent which means that the machine not only lifts more, but can handle more bulk and general cargo in each work cycle using a variety of equipment options.

In addition to the equipment features, the spacious Maxcab offers operators more options for making every day work more comfortable and safe. As standard, the 865 E has a cab that can be elevated up to 2.70 m, with the option of additional large-capacity cabs and elevations up to an eye level of around 14 m. The operator is supported by a comprehensive camera system and intelligent control systems such as the Safety Boom Lift. This grab automation system protects the hull, port surfaces and equipment by automatically lifting the grab when the attachment is closed. As with all material handlers, the new Sennebogen 865 E Hybrid is available ex works as an electric material handler with a 250 kW engine.